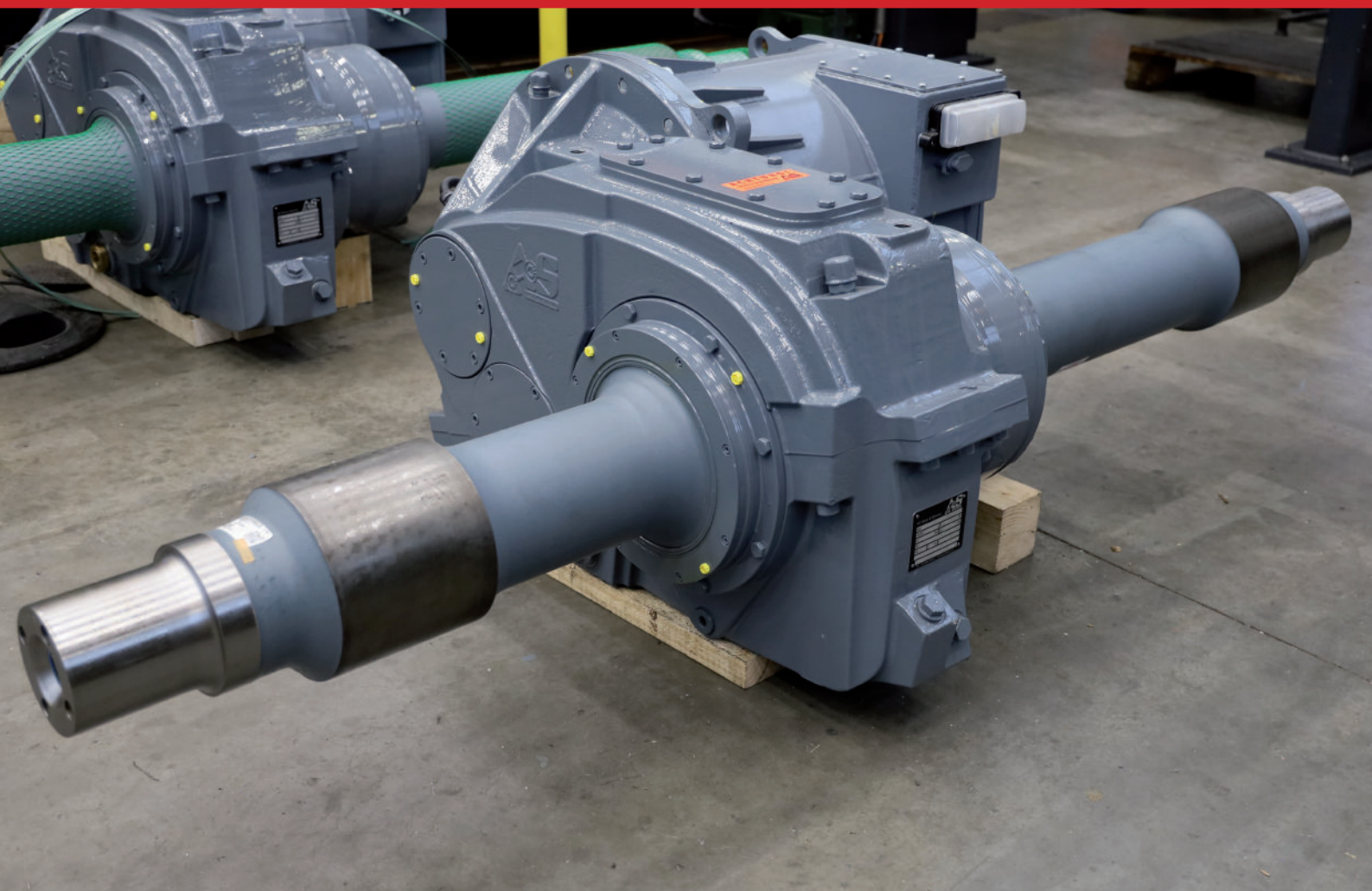




Neuantriebe für Schienenfahrzeuge

Referenzen



AS-BSx-2-350y

Antrieb*

- Einstellbare Drehmomentstütze
- Notfang
- Mit Haltebremse
- Ohne Haltebremse
- Stromisolierte Membrankupplung mit Rutschbuchse
- Wellenerdung
- Drehgeber Lenord & Bauer
 - Mit Geberrad
 - Ohne Geberrad

Getriebe*

- Übersetzungsbereich $i = 5 \dots 15$
- Max. Eingangsrehzahl: 6000 rpm
- Gewicht (ohne Öl, ohne RSW, mit Bremse): 400 kg
- Horizontaler Achsabstand: 350 mm
- Maß Mitte - Unterkante: 257 mm
- Geeignet und erprobt für Langsam- und Kriechfahrt ($v \leq 0,5$ km/h)
- Verschiedene Labyrinthausführungen
 - Ölnebel
 - Wasser
 - Staub
 - Sand

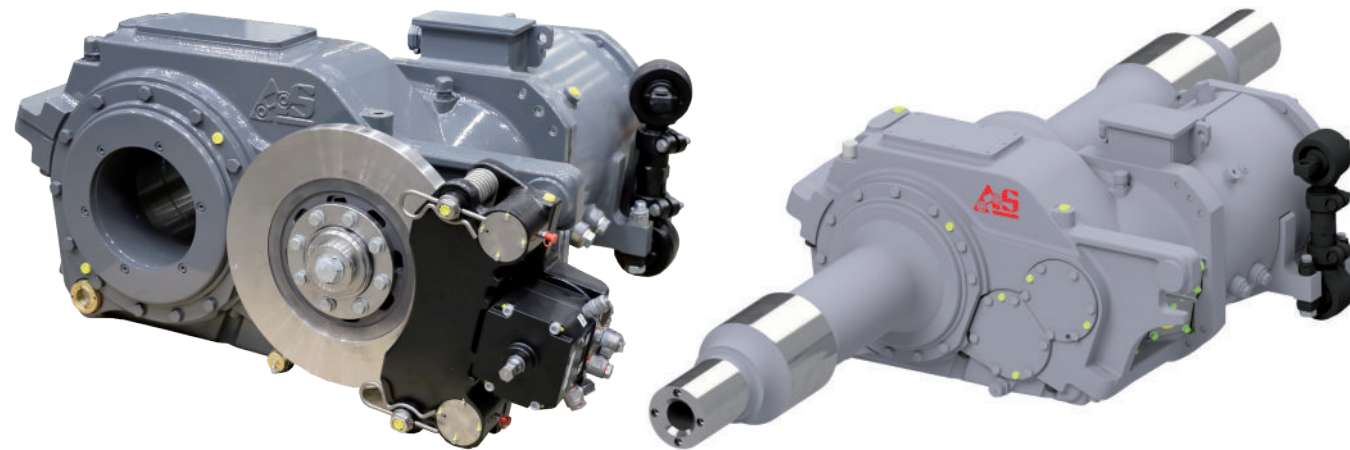
Abtrieb*

- Mit Hohlwelle
- Ohne Hohlwelle
- Radsatzwelle - $\emptyset$ im Getriebe: 160...231
- Zulässige Achslasten $\leq 14,5t$

Einsatz*

- DIN 14033
- EN 13749
- Nahverkehr
- Meterspurtauglich

*weitere technische Daten auf Anfrage



AS-BSx-2-425y

Antrieb*

- 2 Traktionsmotorhersteller
- 2 Motorbelüftungsoptionen
 - Wassergekühlt
 - Luftgekühlt
- 5 Motortypen
- Einstellbare Drehmomentstütze
- Notfang
- Stromisolierte Membrankupplung mit Rutschbuchse
- Wellenerdung
- Drehgeber Lenord & Bauer
 - Mit Geberrad
 - Ohne Geberrad

Getriebe*

- Übersetzungsbereich $i = 4 \dots 13$
- Max. Eingangsrehzahl: 6000 rpm
- Gewicht (ohne Öl, ohne RSW, mit Bremse): 465 kg
- Horizontaler Achsabstand: 425 mm
- Vertikaler Achsabstand: 60 mm
- Maß Mitte - Unterkante: 255 mm
- Geeignet und erprobt für Langsam- und Kriechfahrt ($v \leq 0,5$ km/h)
- Verschiedene Labyrinthausführungen
 - Ölnebel
 - Wasser
 - Staub
 - Sand

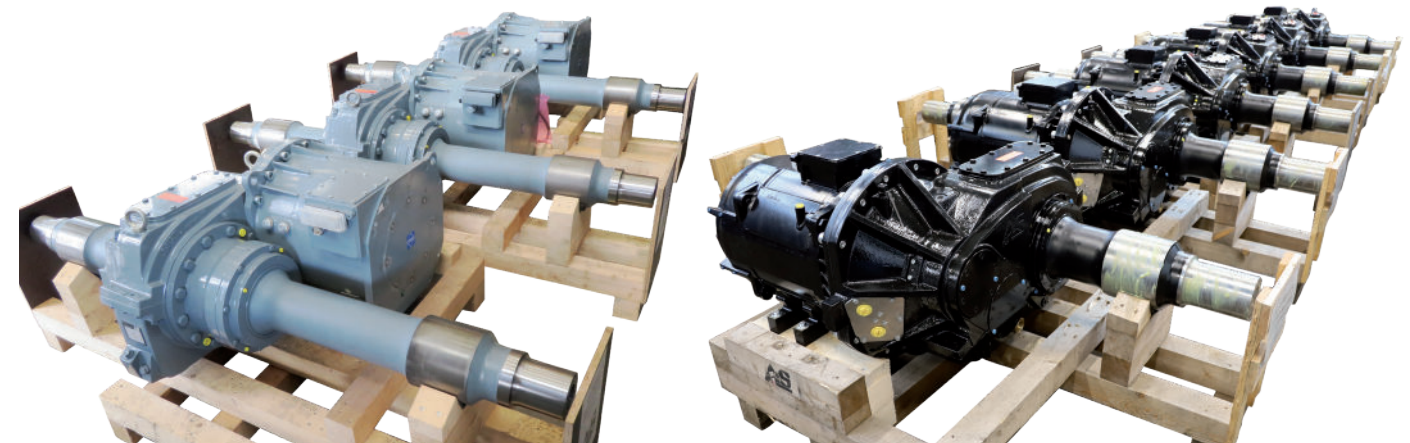
Abtrieb*

- Mit Hohlwelle
- Ohne Hohlwelle
- Radsatzwelle - $\emptyset$ im Getriebe: 160...231
- Zulässige Achslasten $\leq 18,5t$

Einsatz*

- DIN 14033
- EN 13749
- Vollbahn
- Nahverkehr
- Meterspurtauglich

*weitere technische Daten auf Anfrage



Niedrige CO₂ -Bilanz

- Mehrfachverwendung von Komponenten
- Minimierte Lebenszykluskosten
 - Öl-Standzeiten optimiert
 - Einsatz der Ölmenge reduziert
 - Ressourcenoptimierter Materialeinsatz
 - Hohe Produktlebensdauer
- Proaktiv mit betrieblichen Umweltauswirkungen
 - Eigenes Blockheizkraftwerk
 - Emulsionsspaltanlage
 - Eigene Photovoltaikanlage
- Einbau in Fahrzeugen, die emissionsfrei betrieben werden
- Lokale, zertifizierte Fertiger
 - Minimierter CO₂-Ausstoß
 - Erhöhte Klimaverträglichkeit

Wir sind für Sie da



Markus Wahlers
Chief Executive Officer
+49 2864 9008 -168
+49 175 2222 075
m.wahlers@as-drives.com



Jan Brösterhaus
Key Account Manager
Railway
+49 2864 9008 -211
+49 170 7977 943
j.broesterhaus@as-drives.com



Stephan Dahlhaus
Head of Design
Railway & Maintenance
+49 2864 9008 -152
+49 170 2223 850
s.dahlhaus@as-drives.com



Meike Kref
Project Engineer
Railway
+49 2864 9008 -178
+49 175 2222 265
m.kress@as-drives.com



AS Drives & Services GmbH
Industriestraße 30
48734 Reken

info@as-drives.com
www.as-drives.com
Tel.: + 49 2864 9008 0
Fax: + 49 2864 9008 80

