



Unser Leistungsangebot

- Ganzheitliche Abwicklung - alles aus einer Hand von der Schadensaufnahme bis zur Inbetriebnahme
- Betrachtung des kompletten Antriebsstranges
- Enge Betreuung der Kunden durch unsere technischen Key Accounter
- Eigene Konstruktionsabteilung im Haus
- Eigene Produkte im Bereich der Antriebs- und Schmierungstechnik

Betriebsausstattung

- 6 Montagehallen mit 3.250 m² Produktionsfläche
- Krankkapazitäten bis 40 Tonnen
- 2 Prüfstände für Motore und Getriebe
- Speziell abgestimmte Werkzeugsysteme
- Mobile Mess-, Scan- und Analysensysteme
- Professionelle Lackieranlage

Wir sind für Sie da

seit über 30 Jahren Antriebspezialisten



Markus Wahlers
Chief Executive Officer
+49 2864 9008-168
+49 175 2222 075
m.wahlers@as-drives.com



Jan Voßkübler
Key Account Manager
Mechanical Drives & Services
+49 2864 9008-201
+49 175 2222 074
j.vosskuehler@as-drives.com

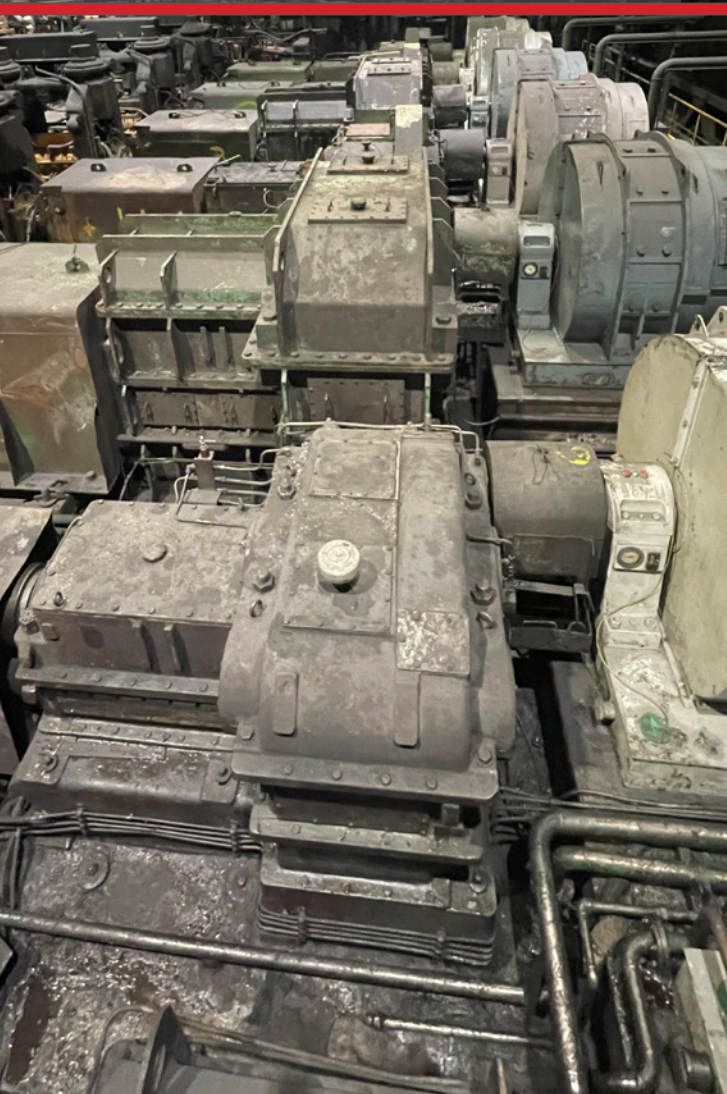


Stefan Wietholt
Key Account Manager
Mechanical Drives & Services
+49 2864 9008-189
+49 170 7977 944
s.wietholt@as-drives.com



Simon Brake
Key Account Manager
Mechanical Drives & Services
+49 2864 9008-213
+49 175 2222 014
s.brake@as-drives.com

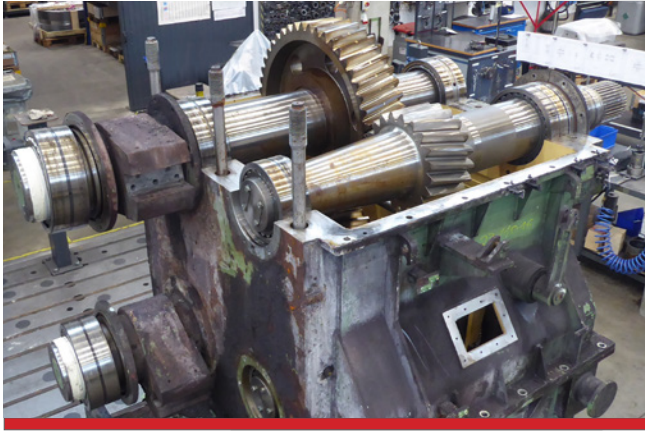
Getriebeinstandsetzung Stahlindustrie



AS Drives & Services GmbH
Industriestraße 30
48734 Reken

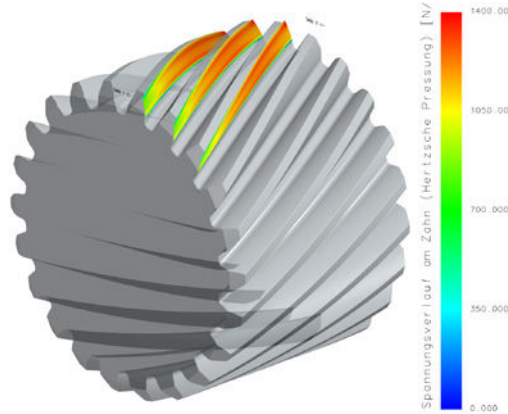
www.as-drives.com

Instandsetzung



- Hersteller- und typenunabhängig
- Demontage + Schadensanalyse
- Konstruktion
- Teilefertigung
- Instandsetzung (ggf. Modifikation)
- Probelauf und Farbgebung

Verbesserung/Optimierung



- Analyse von Problemen (ggf. vor Ort)
- Leistungsaufnahme, Auslegung und Neuberechnung
- Auswahl alternativer Techniken und Materialien (Verzahnung, Wälzlager, Schmierung, etc.)
- Umsetzung durch Konstruktion und Fertigungszeichnung

Ersatzteilmanagement



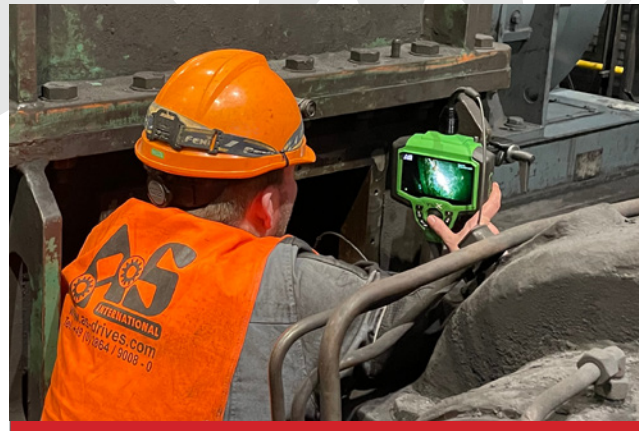
- Hauseigene Konstruktion und Auslegungsprüfung
- Zeichnungserstellung in 2D und 3D
- Beschaffung und Fertigung aller Antriebskomponenten
- Kooperationspartnerschaften mit namhaften Herstellern
- Qualitätskontrolle und Dokumentation
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

ReDesign / Neubau



- Maßaufnahme des vorhandenen Antriebes (ggf. vor Ort)
- Konstruktion des neuen Antriebes/Getriebes
- Leistungstechnische Berechnung und Neuauslegung
- Beschaffung und Fertigung aller Antriebskomponenten
- Montage inkl. Probelauf und Farbgebung
- Einbau und Inbetriebnahme

Überprüfung vor Ort



- Visuelle Kontrolle (Videoendoskopie)
- Schwingungsmessung
- Ölanalyse
- Wärmebilduntersuchung
- Schadensbefundung und Ursachenforschung
- Dokumentation inkl. Handlungsempfehlung

Montage vor Ort



- Planung und Projektierung
- Wechsel und Instandsetzung von Antriebskomponenten
- Speziell abgestimmte, mobile Werkzeugsysteme
- Erfahrenes, gut ausgebildetes eigenes Fachpersonal
- Zertifizierung nach SCC**