



Neue Antriebe in Frohnleiten AS Drives & Services GmbH baute die KM 2 bei Mayr-Melnhof Karton erfolgreich um.

Im Jänner 2008 baute die AS Antriebstechnik & Service GmbH aus dem münsterländischen Reken in Deutschland die KM 2 bei Mayr-Melnhof Karton in Frohnleiten um. In der Papierindustrie verfügt AS über eine große Kundenanzahl. Insbesondere im Bereich der Papierherstellung konnte das Unternehmen durch eine Vielzahl von Umbauten tiefgehende Erfahrungen sammeln. Viele Papier- und Streichmaschinen sowie Kartonmaschinen wurden von AS umgebaut. Eine gute Vorbereitung und Organisation sowie hochwertige Produkte sind nur gut, wenn auch die Montage-Mannschaft bis zur Inbetriebnahme hoch motiviert ans Werk geht. Somit verlief der ganze Umbau reibungslos.

Das Treffen

Der erste persönliche Kontakt der Geschäftsführung der AS bei Mayr-Melnhof war 2002. Dieses Treffen wurde ausgenutzt, um das FlexoGear® System vorzustellen. Das Produkt besteht aus zwei Aufsteckgetrieben mit einer speziellen Drehmomentstütze. In einer kompakten Größe sind alle notwendigen Komponenten enthalten. Dabei werden die Getriebe mit einer wartungsfreien Kupplung verbunden. So können identische Getriebe auch bei unterschiedlichen Achsabständen der Zylinder eingesetzt werden.

Überzeugt

Im Jänner 2007 bat Mayr-Melnhof um einen kurzfristigen Termin, der auch gleich stattfand und Anfang Februar folgte das Gespräch mit Referenz-besuchen. Dabei konnte sich MM von der Funktionalität überzeugen, sodass Ende April der Auftrag erteilt wurde. Nachdem zwischen Herrn Reicher, Techniker bei Mayr-Melnhof, und AS die letzten offenen Fragen geklärt wurden, wurde grünes Licht für das Projekt gegeben.

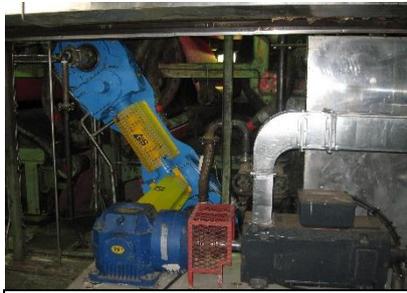
Der Ablauf

Im Verlauf des Engineerings fanden zwei Aufmaßtermine und eine Montagebesprechung Vorort statt. Guido Brinkmann übernahm die Projektverantwortung. Er erstellte einen Gesamtmontageablaufplan für den Umbau der Trockengruppen und nahm auch die Umbaumaßnahmen anderer beteiligter Firmen wie Demontage, Fundamentänderungen, Änderungen am Dampf- und Kondensatsystem, Zylinder-Schleifen, Wechsel der Lager und vieles mehr mit in den Plan auf.

Alles aus einer Hand

Die AS Drives & Services GmbH lieferte insgesamt 26 FlexoGear® KS 340 inklusive Drehmomentstützen, Kupplungen, Schutzhauben, Fundamentklötzen und Stahlkonsolen. Die Montage der 25 FlexoGear® in die KM 2 erfolgte reibungslos, da auch dieser Aufgabenbereich von dem Lieferanten selbst übernommen wurde, wobei eines der Geräte auf Reserve gelegt wurde. 24 Monteure wurden für die Gesamtmontage eingesetzt. Aufgrund einiger Besonderheiten an der Maschine, in der Vortrockenpartie sind drei Zylinderreihen übereinander angeordnet, wurde in Abstimmung mit den Projektverantwortlichen Helmut Huss, Technischer Werksleiter, und Edmund Stadlhofer, Leiter Technisches Büro, die Aufteilung entsprechend obigem Schema

gewählt. Somit kommen vier Duo-Versionen, drei Triple-Versionen, eine Quattro-Version Standard und eine Quattro-Version in Sonderausführung zum Einsatz. Der große Vorteil bei dieser Aufteilung ist, dass nur neun Motoren und Steuerungen für den Antrieb von 25 Getrieben und 72 Zylindern zum Einsatz kommen.



FlexoGear® Duo Version



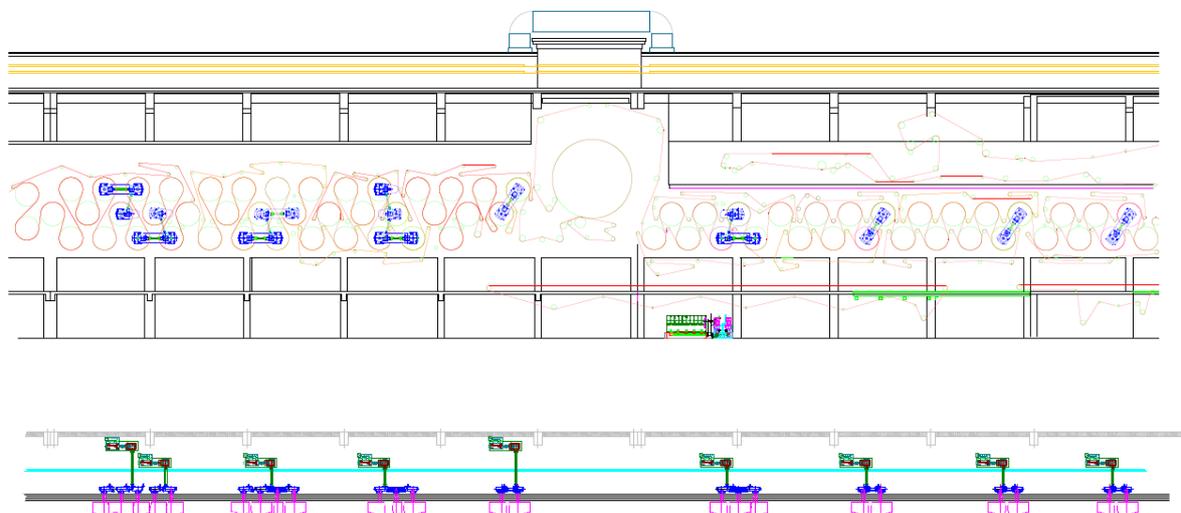
FlexoGear® Quattro Version



FlexoGear® Triple Version

Weitere AS Produkte

Ebenfalls kommt die Öl-Umlaufschmieranlage Lubriflex® MIDI Gr. III mit 2.500 Liter Behältervolumen und 25 Durchflusswächter aufgeteilt in 6 Registerkästen inklusive Rohrleitungen und Verschraubungen. Eine S7-SPS-Steuerung mit komplettem Schaltschrank zur Erfassung der erforderlichen Signale und Störanzeigen von der Lubriflex® und den Durchflussmessern wurde ebenfalls von AS installiert.



Neues Antriebsschema der KM2