

Kunde																	
Zustandsbericht Kontrolle, Anlage PM																	
Anlage: PM		Zustandsbeurteilung						Stand: Datum 1. Kontrolle / Mitarbeiter AS Drives				Stand: Datum 2. Kontrolle/ Mitarbeiter AS Drives					
Vg.Nr.:		☺ gut															
		☹ mittelmäßig															
		☹ schlecht															
Getriebe im Einsatz																	
Pos.	Einsatzort / Machine	Motor-pos.	Zustand	Hersteller	Typ		Ausführung	Getr. Nr. / Fabr. Nr.	AS Nr.:	P (kW)	n1 (1/min)	n2 (1/min)	Übersetzung Ist	Zustand / Empfehlung, Stand 15.03.2019	Ausgeführte Arbeiten, Stand 15.03.2019	Zustand / Empfehlung, Stand 12 - 15.05.2020	Ausgeführte Arbeiten, Stand 15.05.2020
Siebpartie	1	Siebsaugwalze	☹	Flender	H1 SH 11		B	S 167 511 012-1-1	/	485	1829	413,17	4,427	- Verzahnung weist Eckträger und Fremdkörperdurchgang au - starke Ölkohebildung - Wälzlager soweit einsehbar in Ordnung		- Verzahnung weist Eckträger und Fremdkörperdurchgang au - starke Ölkohebildung - Gehäuseentlüftung stark verschmutzt - Ölschauglas undicht	
	2	Siebantriebswalze	☹	Flender	H1 SH 13		A	167 511 012-002-1	/	224 - 671	568 - 1700	177 - 536	3,20 7	- Verzahnung soweit erkennbar in Ordnung - starke Ölkohebildung - Wälzlager sind leicht korrodiert - Kein Öl vorhanden / Umlaufschmierung		- Verzahnung soweit erkennbar in Ordnung - starke Ölkohebildung - Wälzlager sind leicht korrodiert - Grundierung löst sich	
	3	Siebleitwalze	☺	Flender	H1 SH 07		A	K 187 705 013-9-1	/	107	1866	529,51	3,524	- Antriebswelle ist undicht - Verzahnung soweit erkennbar in Ordnung		- Antriebswelle ist undicht - Verzahnung weist leichten Fremdkörperdurchgang auf sonst soweit erkennbar in Ordnung - Lager nicht einsehbar	
	4	Siebantriebswalze Durformer CFD-h	☺	Flender	H1 SH 13		A	167 511 012-004-1	/	158 - 476	588 - 1700	177 - 530	3,207	- Abtriebswelle ist undicht - Verzahnung hat einen leichten Eckträger, ansonsten soweit erkennbar in Ordnung		- Abtriebswelle ist undicht - Verzahnung hat einen leichten Eckträger sowie Fremdkörperdurchgang, ansonsten soweit erkennbar in Ordnung - Ölschauglas ist undicht - Lager nicht einsehbar	

Kunde

Zustandsbericht Kontrolle, Anlage PM

Anlage: PM
Vg.Nr.:

Zustandsbeurteilung	
	gut
	mittelmäßig
	schlecht

Stand: Datum 1. Kontrolle / Mitarbeiter AS Drives

Stand: Datum 2. Kontrolle/ Mitarbeiter AS Drives

Getriebe im Einsatz

Pos.	Einsatzort / Machine	Motor-pos.	Zustand	Hersteller	Typ	Ausführung	Getr. Nr. / Fabr. Nr.	AS Nr.:	P (kW)	n1 (1/min)	n2 (1/min)	Übersetzung Ist	Zustand / Empfehlung, Stand 15.03.2019	Ausgeführte Arbeiten, Stand 15.03.2019	Zustand / Empfehlung, Stand 12 - 15.05.2020	Ausgeführte Arbeiten, Stand 15.05.2020
Vortrockenpartie	5	Zylinder 1		AS	SZ 300 Sonder	/	P 070318	/	55	1498	/	8,636			- Verzahnung weist Fremdkörperdurchgang, leichte Teilkreisabzeichnungen auf - Lager nicht einsehbar - Gehäuse ist sehr stark Korrodiert es ist ein 5mm großes Loch im Gehäuse	Gehäuse wurde nach Rücksprache mit Kunde abgedichtet, Getriebe sollte bei nächsten Stillstand gewechselt werden.
	6	Zylinder 2		Flender	H1 SH 05	A	S 167 511 012-14-1	/	66	1806	566,14	3,190	- Verzahnung weist leichten Eckträger auf - Grundierung innen löst sich - Wälzlager nicht einsehbar - Öl nachfüllen		- Verzahnung weist leichten Eckträger, leichte Teilkreisabzeichnungen auf - Grundierung innen löst sich - Wälzlager nicht einsehbar - Ölschauglas undicht - Lager nicht einsehbar	
	7	Zylinder 2		Eisenbeiss	GUX 400	Vertikal	95.01.16.06/1	/	112,41	70,2 - 567,2	2,2 - 173,9	3,261	- leichte Undichtigkeit an der Antriebswelle - Verzahnung der Ritzelwelle z1 weist einen Eckträger auf - Traganteil ca. 40 % - Verzahnung vom Stirnrad z2 weist einen Eckträger auf, Fremdkörperdurchgang und Mikrogrübchen		- leichte Undichtigkeit an der Antriebswelle - Verzahnung der Ritzelwelle z1 weist einen Eckträger auf - Traganteil ca. 40 % - Verzahnung vom Stirnrad z2 weist einen Eckträger auf, Fremdkörperdurchgang Grübchen - Lagerschaden am Zylinderlager	Zylinderlager wurde durch AS Drives gewechselt
	8	Zylinder 4		Flender	H1 SH 05	A	S 167 511 012-8-1	/	66	1806	566,14	3,190	- Verzahnung weist leichten Eckträger auf - Grundierung innen löst sich - Wälzlager nicht einsehbar		- Verzahnung weist leichten Eckträger, Teilkreisabzeichnungen auf - Grundierung löst sich - Wälzlager nicht einsehbar - Ölschauglas sowie Abtriebswelle undicht	
	9	Zylinder 4		Eisenbeiss	GUX 400	Vertikal	/	/	/	/	/	/	- Verzahnung von der Ritzelwelle z1 weist einen Eckträger und Fremdkörperdurchgang auf - Traganteile ca. 60 % - Verzahnung vom Stirnrad z2, weist einen Eckträger, fremddurchgang und Mikrogrübchen auf		- Verzahnung von der Ritzelwelle z1 weist einen Eckträger sowie Fremdkörperdurchgang auf - Traganteile ca. 60 % - Stirnrad z2, weist einen Eckträger, Fremddurchgang sowie Grübchen und Korrosion auf	
	10	Zylinder 6		Flender	H1 SH 05	A	S 167 511 012-9-1	/	66	1806	566,14	3,190	- Verzahnung weist leichten Eckträger auf - Grundierung innen löst sich - Wälzlager nicht einsehbar - Antriebswelle ist undicht		- Verzahnung weist leichten Eckträger auf - Wälzlager nicht einsehbar - Abtriebswelle ist undicht	
	11	Zylinder 6		Eisenbeiss	GUX 400	Vertikal	/	/	/	/	/	/	- Verzahnung der Ritzelwelle z1 weist einen Eckträger auf - Traganteil ca. 40 % - Verzahnung vom Stirnrad z2 weist einen leichten Eckträger und Fremdkörperdurchgang auf		- Verzahnung der Ritzelwelle z1 weist einen Eckträger auf - Traganteil ca. 40 % - Verzahnung vom Stirnrad z2 weist einen leichten Eckträger sowie Fremdkörperdurchgang, Teilkreisabzeichnungen und Grübchen auf	

Kunde																	
Zustandsbericht Kontrolle, Anlage PM																	
Anlage: PM		Zustandsbeurteilung		Stand: Datum 1. Kontrolle / Mitarbeiter AS Drives				Stand: Datum 2. Kontrolle/ Mitarbeiter AS Drives									
Vg.Nr.:		☺ gut ☹ mittelmäßig ☹ schlecht		Getriebe im Einsatz													
Pos.	Einsatzort / Machine	Motor-pos.	Zustand	Hersteller	Typ	Ausführung	Getr. Nr. / Fabr. Nr.	AS Nr.:	P (kW)	n1 (1/min)	n2 (1/min)	Übersetzung Ist	Zustand / Empfehlung, Stand 15.03.2019	Ausgeführte Arbeiten, Stand 15.03.2019	Zustand / Empfehlung, Stand 12 - 15.05.2020	Ausgeführte Arbeiten, Stand 15.05.2020	
Vortrockenpartie	12	Zylinder 8	☺	Flender	H1 SH 05		A	NFJ/46270946-00110-1/2019	/	66	1806	566,14	3,190	<ul style="list-style-type: none"> - Verzahnung weist Eckträger auf und ist eingelaufen - Grundierung innen löst sich - Wälzlager nicht einsehbar - Olschauglas ist undicht - An- und Abtriebswelle 	<ul style="list-style-type: none"> - AS empfiehlt das Getriebe beim nächsten Stillstand zu wechseln - INFO vom Kunden, Vibrationen am Antriebstrang 	<ul style="list-style-type: none"> - Getriebe wurde gewechselt und durch Getriebe XXX ersetzt - Verzahnung weist normale Laufspuren auf 	
	13	Zylinder 8	☹	Eisenbeiss	GUX 400		Vertikal	/	/	/	/	/	/	<ul style="list-style-type: none"> - Verzahnung der Ritzelwelle z1 weist einen Eckträger auf - Traganteil ca. 40 % - Verzahnung vom Stirnrad z2 weist einen Eckträger, Fremdkörperdurchgang und Mikrogrübchen auf 	<ul style="list-style-type: none"> - INFO vom Kunden, Vibrationen am Antriebstrang 	<ul style="list-style-type: none"> - Verzahnung der Ritzelwelle z1 weist einen Eckträger auf - Traganteil ca. 40 % - Verzahnung vom Stirnrad z2 weist einen Eckträger, Fremdkörperdurchgang sowie Grübchen auf - Lagerschaden am Zylinderlager 	Zylinderlager wurde durch AS gewechselt
	14	Zylinder 10	☺	Flender	H1 SH 05		A	S 167 511 012-7-1	P 190356	66	1806	566,14	3,190	<ul style="list-style-type: none"> - Verzahnung der Ritzelwelle z1 weist Eckträger und Fremdkörperdurchgang auf - Wälzlager nicht einsehbar 	<ul style="list-style-type: none"> - INFO vom Kunden, Vibrationen am Antriebstrang 	<ul style="list-style-type: none"> - Getriebe wurde gewechselt und durch ein Notinstandgesetztes Getriebe ersetzt P 190356 - Verzahnung weist Fremdkörperdurchgang sowie Eckträger auf 	
	15	Zylinder 10	☹	Eisenbeiss	GUX 400		Vertikal	/	P 060929	/	/	/	/	<ul style="list-style-type: none"> - Verzahnung der Ritzelwelle z1 weist einen Eckträger und Fremdkörperdurchgang auf - Traganteil ca. 50 % - Verzahnung vom Stirnrad z2 weist einen Eckträger und starken Fremdkörperdurchgang auf 	<ul style="list-style-type: none"> - INFO vom Kunden, Vibrationen am Antriebstrang 	<ul style="list-style-type: none"> - Verzahnung der Ritzelwelle z1 weist einen Eckträger und Fremdkörperdurchgang auf - Traganteil ca. 50 % - Verzahnung vom Stirnrad z2 weist einen Eckträger und starken Fremdkörperdurchgang auf 	
	16	Zylinder 31	☺	AS	SZ 300 Sonder		/	P 020932-3	P 170718	55	1498	/	8,636	<ul style="list-style-type: none"> - Verzahnung der ersten Stirnradstufe weist leichten Eckträger und Fremdkörperdurchganga auf - Verzahnung der 2. Stirnradstufe weist Teilkreisabzeichnung und leichten Fremdkörperdurchgang auf 		<ul style="list-style-type: none"> - Verzahnung der ersten Stirnradstufe weist leichten Eckträger und Fremdkörperdurchganga auf - Verzahnung der 2. Stirnradstufe weist Teilkreisabzeichnung und leichten Fremdkörperdurchgang auf 	

Kunde																	
Zustandsbericht Kontrolle, Anlage PM																	
Anlage: PM		Zustandsbeurteilung		Stand: Datum 1. Kontrolle / Mitarbeiter AS Drives				Stand: Datum 2. Kontrolle/ Mitarbeiter AS Drives									
Vg.Nr.:		☺ gut	☹ mittelmäßig	☹ schlecht													
Getriebe im Einsatz																	
Pos.	Einsatzort / Machine	Motor-pos.	Zustand	Hersteller	Typ	Ausführung	Getr. Nr. / Fabr. Nr.	AS Nr.:	P (kW)	n1 (1/min)	n2 (1/min)	Übersetzung Ist	Zustand / Empfehlung, Stand 15.03.2019	Ausgeführte Arbeiten, Stand 15.03.2019	Zustand / Empfehlung, Stand 12 - 15.05.2020	Ausgeführte Arbeiten, Stand 15.05.2020	
Leimpresse	17	Leimpreswalze beweglich	☹	Flender	H2 PH 11		A	8715 30 585/32574	/	168	1896	248,04	7,644	- Verzahnung der Ritzelwelle z1 und z3 weisen einen leichten Eckträger auf, sowie anfängliche Graufleckigkeit		- Verzahnung der Ritzelwelle z1 und z3 weisen einen leichten Eckträger auf, sowie anfängliche Graufleckigkeit - Lüfterhaube ist stark verschmutzt	
	18	Zylinder 34	☺	AS	SZ 300		/	P 080442-01	P 180402	55	1498	/	8,636	- Getriebe wurde bereits durch Kunde gewechselt!	- Getriebe wurde bereits durch Kunde gewechselt	- Verzahnung weist Teilkreisabzeichnungen, leichte Fremdkörperdurchgang sowie Eckträger auf	
	19	Zylinder 35	☺	Flender	H1 SH 05		A	S 167 511 012-13-1	/	70	1806	566,14	3,190	- Undichtigkeit an der An- und Abtriebswelle - Verzahnung weist leichten Eckträger auf - Wälzlager sind nicht einsehbar		- Undichtigkeit an der An- und Abtriebswelle - Verzahnung weist Eckträger sowie Fremdkörperdurchgang auf - Wälzlager sind nicht einsehbar	
	20	Zylinder 35	☹	Eisenbeiss	GUX 400		Vertikal	95.01.1606/3		112,44	567,2	173,9	3,261			- Verzahnung weist Eckträger, Graufleckigkeit sowie Fremdkörperdurchgang auf - Stirnrad z2 weist im Eckbereich Grübchen auf	
	21	Zylinder 37	☺	Flender	H1 SH 05		A	K 187 705 013-10-1	/	47	1806	566,14	3,190	- Verzahnung soweit erkennbar in Ordnung - Wälzlager sind nicht einsehbar		- Verzahnung soweit erkennbar in Ordnung - Wälzlager sind nicht einsehbar	
	22	Zylinder 37	☹	Eisenbeiss	GUX 400		Vertikal	95.01.1606/7		112,44	567,2	173,9	3,261			- Verzahnung weist Eckträger, Graufleckigkeit sowie Fremdkörperdurchgang auf - Stirnrad z2 weist auch Grübchen im Eckbereich auf	
	23	Zylinder 52	☺	AS	SZ 300		/	/	P 171203	/	/	/	/	- Ritzelwelle z3 weist im Eckbereich und am Teilkreis Graufleckigkeit auf	- Wir empfehlen das Getriebe beim nächsten Stillstand zu wechseln	- Ritzelwelle z3 weist im Eckbereich und am Teilkreis Graufleckigkeit auf	- Wir empfehlen das Getriebe beim nächsten Stillstand zu wechseln Getriebe wurde durch Kunde gewechselt

Kunde																		
Zustandsbericht Kontrolle, Anlage PM																		
Anlage: PM		Vg.Nr.:		Zustandsbeurteilung				Stand: Datum 1. Kontrolle / Mitarbeiter AS Drives				Stand: Datum 2. Kontrolle/ Mitarbeiter AS Drives						
				☺ gut ☹ mittelmäßig ☹ schlecht														
Getriebe im Einsatz																		
Pos.	Einsatzort / Machine	Motor-pos.	Zustand	Hersteller	Typ	Ausführung	Getr. Nr. / Fabr. Nr.	AS Nr.:	P (kW)	n1 (1/min)	n2 (1/min)	Übersetzung Ist	Zustand / Empfehlung, Stand 15.03.2019	Ausgeführte Arbeiten, Stand 15.03.2019	Zustand / Empfehlung, Stand 12 - 15.05.2020	Ausgeführte Arbeiten, Stand 15.05.2020		
Popperoller	24	Tragtrommel Popperoller	☺	Flender	H1 SH 09		A	S 167 511 012-15-1	/	179	1737	305,59	5,684	- Verzahnung weist leichten Eckträger und Fremdkörperdurchgang auf		- Verzahnung weist leichten Eckträger und Fremdkörperdurchgang auf - leichter Abrieb in den Öltaschen	Getriebe weiter beobachten	
	Rollenschneidemaschine	25	Abrollung Rollenschneidemaschine / Bremsgenerator RSM6	☺	Valmet	S1G-355-AR-2-T1		Rechts	P 090326	P 150654	264	2615	/	2,250	- Verzahnung soweit erkennbar in Ordnung - Wälzlager sind nicht einsehbar		- Verzahnung weist leichten Fremdkörperdurchgang auf, sonst soweit erkennbar i.O. - Wälzlager sind nicht einsehbar - Ausrückkupplung zum Tambour weiß Verschleiß auf, es ist verdrehspiel in der Kupplung vorhanden.	- Info aus der Schwingungsmessung Verzahnung der Kupplung auffällig. - Wir empfehlen das Getriebe beim nächsten Stillstand zu wechseln Getriebe wurde durch AS gewechselt
		Pulper	26	Pulper PM6	☹	Flender	B2SV 18		Vertikal	187 705 013-005-1	P 100749	1000	1490	148	10,068	Die Stirnradstufe sollte beobachtet werden, da diese Anzeichen von Überlast aufweist. Laut Zerns Bericht kam es im September zu einem groben Lauf der Pulperwelle. Dieses könnte ein Indiz für die Überlast sein		- Stirnradstufe hat sich zur letzten Kontrolle nur leicht verändert,
Bemerkung / Wichtiger Hinweis:																		